

INFORMACJE O PRODUKCIE

KERABIT K - JEDNOBARWNY – PLASTER MIODU

kolory: czerwony; zielony; brązowy
czarny; błękitny

KERABIT K - CIENIOWANY – PLASTER MIODU

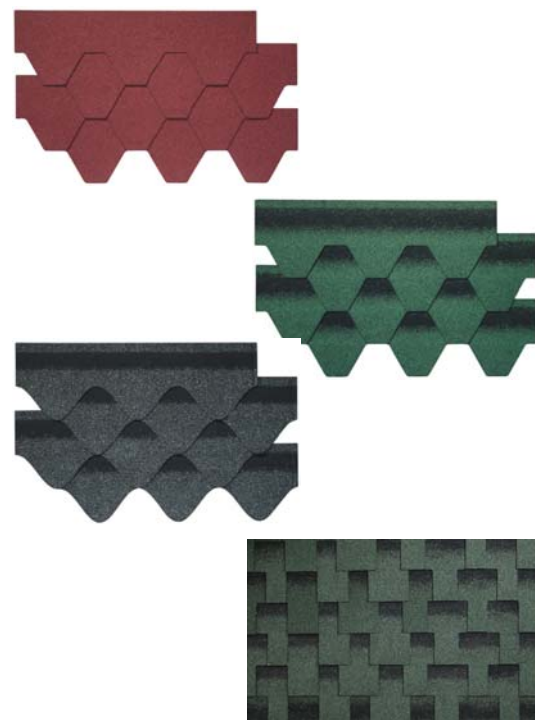
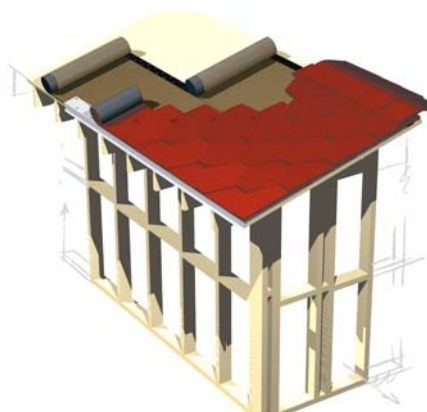
kolory: czerwony/czarny; zielony/czarny
brązowy/czarny; jasnoszary/czarny

KERABIT S - CIENIOWANY – FAŁA

kolory: czerwony/czarny; zielony/czarny
brązowy/czarny; jasnoszary/czarny

KERABIT L - CIENIOWANY – JOKER

kolory: czerwony/czarny; zielony/czarny



ATESTY

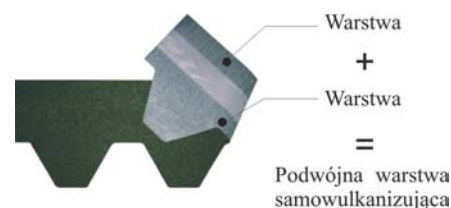
Norma europejska PN-EN 544

Certyfikat bezpieczeństwa B/65/02/2003

Atest higieniczny B-1206/95

Certyfikat ISO 9002

Certyfikat ISO 14001



Gont bitumiczny

opakowanie paczka (3m²)
wymiary płyta 1000x330mm
ciężar paczki 25 kg

Pas kalenicowy

opakowanie paczka (7,5mb)
wymiary płyta 330x330mm
ciężar paczki 15 kg

Pas okapowy

opakowanie rolka (10,0mb)
wymiary rolki 10,0mx0,275m
ciężar rolki 11 kg

Rolka koszowa

opakowanie rolka (10,0mb)
wymiary rolki 10,0mx1,1m
ciężar rolki 15 kg



LEMMINKÄINEN

Lemcon Polska Sp.z o.o.

ul. Marconich 9 lok. 4

02-954 Warszawa

Tel. (22) 858 98 37, Fax (22) 642 76 22

www.lemcon.pl, www.lemminkainen.pl

e-mail: lemcon@lemcon.pl

WARUNKI ATMOSFERYCZNE

Układanie gontu zimą

Minimalna temperatura, przy której bez problemu można układać gont wynosi $+ 6^{\circ} \text{C}$. W przypadku wykonywania prac gdy temperatura otoczenia jest niższa niż $+ 6^{\circ} \text{C}$, gonty bezpośrednio przed montażem należy przechowywać w ciepłym pomieszczeniu ($+ 18^{\circ}$; $+ 20^{\circ}$).

Materiał na dach należy wynosić w ilości niezbędnej do wykonywania prac. Powierzchnia dachu powinna być sucha i czysta bez śladów obecności śniegu lub lodu. Gwoździe należy przybijać ostrożnie aby uniknąć przypadkowego uszkodzenia gontu. Wszystkie fragmenty gontu, pasa okapowego i płytek kalenicowych, które będą zaginane należy uprzednio delikatnie podgrzać palnikiem. Aby mieć pewność prawidłowego montażu w niskich temperaturach, spodnią stronę gontu, pasa okapowego i płytek kalenicowych można ostrożnie podgrzewać palnikiem.

Układanie gontu latem

W przypadku wykonywania prac w dni gorące, materiał należy przechowywać w chłodnym zacienionym pomieszczeniu i wynosić na dach w ilości niezbędnej do wykonywania prac. Dzięki temu nie będzie problemu z usunięciem folii zabezpieczającej warstwę samowulkanizującą.

W czasie dużych upałów układanie gontu jest utrudnione, dlatego prace należy wykonywać wczesnym rankiem i późnym popołudniem

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Rodzaj dachu

Gont Lemminkainen jest materiałem pokryciowym zalecanym do stosowania na twardych i równych powierzchniach. Jest on odpowiedni do montażu zarówno na nowych konstrukcjach jak również do renowacji starych pokryć papowych lub starego gontu. Minimalny spadek dachu powinien wynosić 1:5 odpowiada to nachyleniu połaci dachu 11° .

Podłoże

Podłoże pod gont powinno być równe i stabilne. Najbardziej odpowiednim jest poszycie z desek o maksymalnej szerokości 100 mm lub z wodoodpornych płyt wiórowych. Podłoże nie powinno mieć pęknięć ani ostrych sterczących krawędzi a jego wilgotność nie powinna przekraczać 20%.

Szczeliny pomiędzy deskami nie powinny przekraczać 3 mm. Deski należy łączyć tylko na krokwiach dlatego ich minimalna długość powinna wynosić dwukrotną odległość między krokwiami.

Przed przystąpieniem do ułożenia gontu na starych podłożach należy naprawić wszelkie uszkodzenia i usterki. Wszelkie fałdy i pęcherze należy przeciąć i przykleić lub przybić do podłoża. Jeżeli usunięta jest poprzednia warstwa bitumiczna, przy montażu należy zawsze stosować papę podkładową. Gwoździe używane przy montażu powinny być odpowiednio dłuższe aby sięgały deskowania poprzez warstwy pośrednie. **Zawsze należy zapewnić właściwą wentylację połaci dachu.** Jako elementy zapewniające prawidłową wentylację zalecamy stosować kominki wentylacyjne **KERABIT VENT**.

Papa podkładowa

Przy dachach krytych gontem należy zawsze stosować papę podkładową. Najlepiej do tego celu nadaje się cienka papa podkładowa na osnowie z welonu szklanego. W przypadku gdy gont układany jest na starym pokryciu papowym, warstwa ta stanowi warstwę podkładową i nie ma potrzeby stosowania dodatkowo papy. Papę mocujemy gwoździami o profilu spiralnym ocynkowanymi ogniowo lub elektrolitycznie. Zalecane jest stosowanie gwoździ **KERABIT ZnE**.

Układanie papy podkładowej.

Papę podkładową układamy równoległe do okapu. Rolkę rozwijamy zaczynając od wiatrownicy. Górny brzeg przybijamy gwoździami **KERABIT** w odstępach 400 mm. Następną rolkę rozwijamy z zakładem 100 mm i przybijamy w odstępach 80 -100 mm. W przypadku występowania połączeń poprzecznych papy należy pamiętać o 150 mm zakładach.

Miejsca zakładu papy należy zamocować mechanicznie i dodatkowo uszczelnić podklejając je klejem bitumicznym. W przypadku pozostawienia papy podkładowej jako zabezpieczenie dachu na okres zimy, należy środek każdej rolki dodatkowo zamocować gwoździami **KERABIT ZnE** w odstępach 500 mm.

**LEMMINKÄINEN**

Lemcon Polska Sp.z o.o.
ul. Marconich 9 lok. 4
02-954 Warszawa
Tel. (22) 858 98 37, Fax (22) 642 76 22
www.lemcon.pl, www.lemminkainen.pl
e-mail: lemcon@lemcon.pl

MONTAŻ GONTU

Układanie pasa okapowego

Najpierw należy zamocować metalowy okapnik wykonany z blachy powlekanej. Minimalna szerokość okapnika powinna wynosić około 100 -150 mm.

Rolkę pasa okapowego umieszczamy równoległe do okapu i rozwijamy zaczynając od linii zagięcia okapnika. Mocujemy kilkoma gwoździami **KERABIT** górną krawędź i mocno dociskając rozwijamy wzdłuż okapu jednocześnie naciągając i zrywając folię zabezpieczającą. Górną krawędź pasa okapowego przybijamy gwoździami **KERABIT ZnO** w odstępach 100 mm, a dolną w odstępach 50 mm.

Układanie gontu

W celu uniknięcia ewentualnych różnic w odcieniu zaleca się podczas układania mieszanie gontów z wielu opakowań (przynajmniej 5 paczek).

Do mocowania gontu najlepiej stosować gwoździe o profilu spiralnym ocynkowane ogniowo. Przekrój takiego gwoździa zapobiega wysuwaniu się gwoździa z deskowania, a warstwa ocynku doskonale chroni przed korozją. Zalecane jest stosowanie gwoździ **KERABIT ZnO**.

Gonty **KERABIT S, K** układamy rozpoczynając od linii środkowej połaci dachu w obu kierunkach. **Gont KERABIT L układamy rozpoczynając od lewej strony połaci dachu do prawej**. Pierwszy rząd gontu układamy tak aby krawędzie dolnych wycięć wypadały równo na krawędzi okapu. Podczas pracy należy pamiętać o zrywaniu folii zabezpieczającej warstwę samowulkanizującą.

Każdy płat przybijamy 20 mm powyżej górnych wycięć stosując 4 gwoździe na płat. Przy dużym nachyleniu połaci dachowej ($> 45^\circ$) i w rejonach występowania silnych wiatrów należy dodać po jednym zamocowaniu po obu końcach (6 gwoździ na płat).

Każdy następny rząd gontu układamy tak aby krawędzie dolnych wycięć wypadały w miejscu krawędzi górnych wycięć poprzedniego rzędu zakrywając miejsce zamocowania. Płat gontu mocno dociskamy do poprzedniej warstwy.

W warunkach szczególnych montażu (niska temperatura, strefa dużych wiatrów) korzystnie jest podgrzewać warstwę samowulkanizującą. Umożliwi to przyspieszenie procesu samowulkanizacji gontu.

Przy wiatrownicy gont przycinamy równoległe z jej krawędzią podkładając deskę w celu nie uszkodzenia porzednich warstw i podklejamy klejem bitumiczny na szerokości około 100 mm.

Układanie pasa kalenicowego

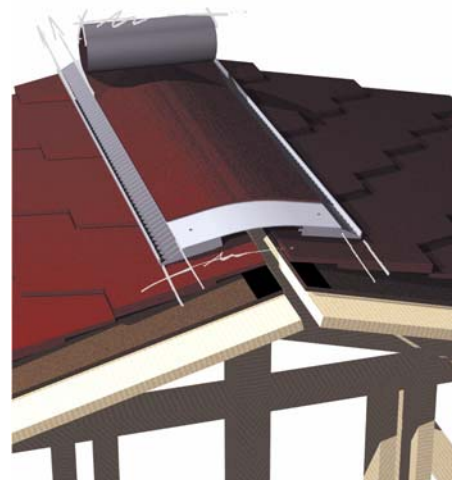
Na pokrycie kalenicę wykorzystujemy samoprzylepne płytki kalenicowe lub rolkę pasa okapowego.

Należy pamiętać o wykonaniu wentylacji kalenicowej połaci dachu. Najlepiej do tego celu zastosować wentylację **KERABIT SHINGLEVENT**.

Obróbkę kalenicę przy zastosowaniu pasa kalenicowego wykonujemy w następujący sposób.

Ostatni rząd gontu układamy tak aby płytki kalenicowe mogły całkowicie przykryć miejsce zamocowania. Płytki kalenicowe układamy zaczynając od jednego szczytu budynku w kierunku drugiego. Zrywając folię zabezpieczającą umiejscowiamy pierwszą płytkę tak, aby zachodziła w połowie na jedną i drugą połac dachu. Kolejną płytkę układamy w podobny sposób pamiętając aby zachodziła jedna na drugą na długości 100 mm całkowicie zakrywając miejsca zamocowania poprzedniej. Każda płytka musi być zamocowana 4 gwoździami

KERABIT ZnO. W taki sposób postępujemy aż do momentu pokrycia całej kalenicę posiłkując się w razie potrzeby klejem bitumicznym. Na załączonym rysunku pokazano wykończenie kalenicę przy zastosowaniu pasa okapowego.

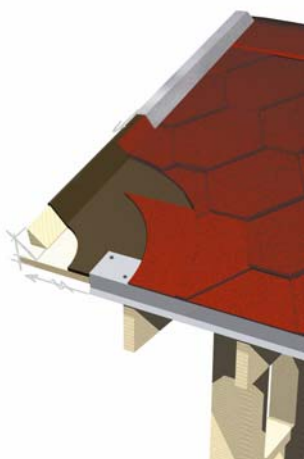
**LEMMINKÄINEN**

Lemcon Polska Sp. z o.o.
ul. Marconich 9 lok. 4
02-954 Warszawa
Tel. (22) 858 98 37, Fax (22) 642 76 22
www.lemcon.pl, www.lemminkainen.pl
e-mail: lemcon@lemcon.pl

Kosz

Aby skutecznie zabezpieczyć ten fragment dachu należy zastosować rolkę koszową Lemminkäinen lub obróbkę z blachy powlekanej.

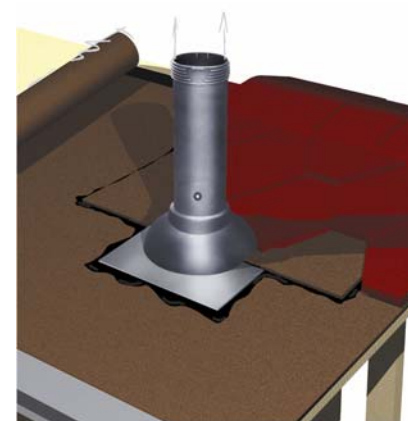
Rolkę koszową umieszczamy wzdłuż linii kosza. Mocujemy kilkoma gwoździami **KERABIT ZnO** górną krawędź i mocno dociskając rozwijamy wzdłuż okapu jednocześnie naciągając i zrywając folię zabezpieczającą. Krawędzie rolki mocujemy do podłoża w odstępach 100 mm. W miejscu występowania kosza gont przycinamy równoległe do linii kosza i podklejamy na szerokości 150 mm



Wiatrownica

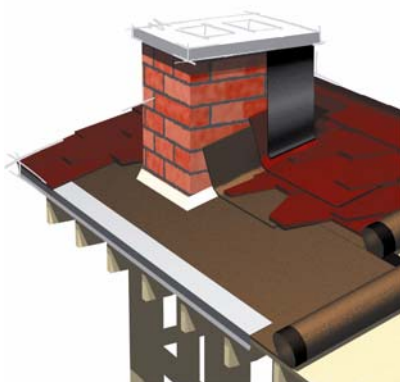
Jest to fragment dachu, który można wykończyć na kilka sposobów. Na rysunku przedstawiony jest wariant b).

- a) wiatrownica z obróbką z blachy powlekanej
- b) wiatrownica z obróbką z blachy powlekanej i listwą trójkątną
- c) pas okapowy zawinięty na krawędzi wiatrownicy



Przebiecia pionowe

Wszelkiego typu przebiecia o przekroju koła powinny być wszeźniej zabezpieczone kołnierzem gumowym. Minimalna średnica kołnierza 150 mm. Kołnierz przyklejamy do podłoża klejem bitumicznym. Na tak zabezpieczone przebiecie przyklejamy gont w taki sam sposób jak na połaci dachowej. Następnie zaciskamy pierścień kołnierza.



Komin

Wokół komina należy przymocować najpierw listwy trójkątne do których przybijamy papę podkładową.

Gonty mocujemy gwoździami do listwy w taki sam sposób jak na połaci dachowej pamiętając o wywinieciu na wysokość nie mniejszą niż 300 mm. Wyklejkę pionową przebiecia wykonujemy wykorzystując rolkę koszową.

Na załączonym rysunku pokazano wariant obróbki komina z blachą powlekana.



LEMMINKÄINEN

Lemcon Polska Sp.z o.o.
ul. Marconich 9 lok. 4
02-954 Warszawa
Tel. (22) 858 98 37, Fax (22) 642 76 22
www.lemcon.pl, www.lemminkainen.pl
e-mail: lemcon@lemcon.pl