SYSTEMY RYNNOWE OBRÓBKI BLACHARSKIE-PRODUKCJA

TERHEY NA CAUS ZYCIE

Program produkcji systemów rynnowych

ocynk miedź tytan-cynk stal szlachetna



2006

PL

Profil spółki

Firma Kollár & Janik & Bombarčík, sz.a. jest producentem systemów rynnowych pod swoim znakóm knadłowym (4566) Historia spółki rozpoczęla się przed 14 laty od produkcji dotóbek blacharskich w Cachtlaceh. W talach nastepnych produkcja systemów rynnowych (4515) stała się główną działalności sołkki. Centrala w Čachticach posiada 3000m¹ powierzchni magazynowej i 2500 m¹ powierzchni produkcyjnnej. Powierzchnia handlowa 6 oddziałów na całej Słowacji ma wielkość 7500 m².

Obecnie firma zatrudnia 220 pracowników. Dział produkcyjny produkcje na rynek ok. 1000 róźnych elementów blacharskich, a dział handlowy posiada w ofercie kolejne 1500 pozycji materiałów, narzędz, dodatków i maszyn.



Pakowanie i serwis (K&J&G)



Program produkcji i oferta handlowa firmy









wzornik kolorów



katalog produkcji systemów rynnowych

kontakt: NEXMAR Sp. z o.o. PL - 15-620 Białystok ul. Elewatorska 29

tel.: +48/85/654 55 79 fax: +48/85/732 35 24 e-mail: biurob@nexmar.com.pl www.kjg.pl

ICO. REGON 050560740 IC DPH NIP PL 542 23 81 820

Charakterystyka poszczególnych materiałów

produkt	kolor	zmiana koloru w okresie użytkowania	material	modyfikacja	okres trwałości-lat	sposoby łączenia
Ocynkowane	szaro-srebny	szary	stal ocynkowana	galwanizacja	7 - 20	łączniki, lutowanie, nity
Tytan-cynk	jasno-szary	ciemno-szary	stop cynku, tytanu i miedzi	bez modyfikacji	40 - 80	lutowanie, nity
Tytan- cynk	sino-szary	ciemno-szary	slop cynku, tytanu i miedzi	bez modyfikacji	40 - 80	lutowanie, nity
Stal szlachetna	srebny	srebny	cynowana stal	bez modyfikacji	50 - 70	lutowanie, nity
Miedziany	miedziany	brązowo-zielony	stop miedzi i cynku	bez modyfikacji	60 - 90	lutowanie, nity
Stalowe powlekane	różne kolory	różne kolory	galwanizowana stal	blakniecie koloru	20 - 40	silikon, łączniki
Aluminiowe powlekane	różne kolory	różne kolory	aluminium	blakniecie koloru	50 - 70	silikon, łączniki

Okres żywotności materiałów zależy od konserwacji oraz wpływu środowiska naturalnego.

Możliwość łączenia różnych materiałów

	Ocynk	Tytan-cynk	Stal szlachetna	Miedź	Aluminium
Ocynk		T	т		Т
Tytan-cynk	T		T		T
Stal szlachetna	т	T		7	т
Miedź	N		7		H
Aluminium	7	T	T		1.

T - Tak, łączenie tych materiałów jest możliwe

N - NIE, łączenia tych materiałów nie zalecamy

Odpowiedzialność za wady, gwarancja, reklamacje

Na dostarczany towar firma Kollár & Jurik & Gombarčik, s.r.o. udzieli 5 lat gwarancji. Dla zastosowania prawa z tytułu wad towaru, włącznie z prawem wynikającym z udzielonej gwarancji obowiązują następujące warunki;

- wady jawne dostarczanej ilości i jakości Kupujący ma obowiązek zgłosić niezwłocznie po odbiorze dostawy od przewoźnika,
- · wady ukryte musi zareklamować do 3 dni od stwierdzenia wady

Oświadczenie producenta o zgodności z normą EN612



Charakterystyka poszczególnych materiałów









stal szlachetna



OCYNK

Ocynk (stal ocynkowana galwanicznie) to powszechnie najbardziej znany i najbardziej rozpowszechniory materiał dzięki swojej niskiej cenie rzeczywistej.

Jego minusem, w porównaniu z materiałami, jakimi są np. miedź i tytan-cynk, jest krótsza żywotność (korozja). Z tego powodu konieczna jest ochrona powłoki, co ostatecznie zwiększa jego cenę.



T

MIEDŹ

Miedź to ieden z metali szlachetnych o naibogatszei historii w dziedzinie wykorzystania. do pokrywania dachów. Już od średniowiecza miedź była stawiana na pierwszym miejscu przy pokrywaniu kościołów i budynków sakralnych. Również w systemie KJG miedź należy do metali o najdłuższej tradycji. Obecnie system rynnowy KJG w wykonaniu z miedzi należy do najbardziei ulubionych, w którym klienci cenia sobie dobra obrabialność. a przede wszystkim wysoka żvwotność zabezpieczona tworzeniem sie samoodnawialnei patyny



TYTAN-CYNK RHEINZINK

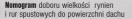
RHEINZINK to stop tytanowo cynkowy o naiwyższej jakości. Podstawe materiału tworzy czysty cynk 99.995% z wprowadzonym składnikiem stopowym domieszki miedzi i tytanu. Tworzenie naturalnej warstwy ochronnej - patyny powoduje, że systemy rynnowe spełniają swoje zadanie przez dziesiątki lat bez konieczności powłoki ochronnej. Wszystkie pozycje systemu rynnowego są dostarczane w standardowym _blyszczaco-walcowanym* wykonaniu i w _spatynowanym" wykonaniu.

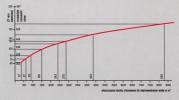
Przy tzw. "spatynowaniu" już podczas produkcji na powierzchni jest tworzony bardzo atrakcyjny szaroniebieski odcień patymy, który w inny sposób wytworzytły się po dłuższym czasie w wyniku działania czynników atmosferycznych. Elet



STAL SZLACHETNA

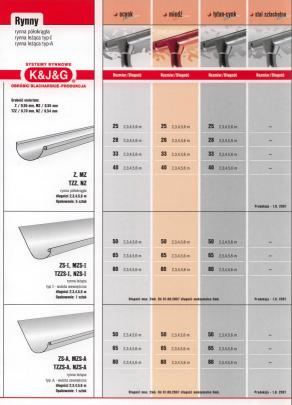
stal stratentena jest zaliczana do twolych, dółcze skatalaująceh się materiadawi im an iezmierany sięd można do skatalawi materiadawa skatalawa jest można im kamie się jak imme materiada. W architekturze jest kuncha in ink skatalawi jest wykorzystywana nie tyko ladoptermirowa zywotność, jest odportan ze wrajtędu na dupternie ze wrajtędu na dupternie kowaj jest pułkowność, jest odportan a korzuje i z punktu







- 4 narożnik
- 5 sztucer rynnowy
- 6 kolanko
- 7 obeima rury
- 8 rura spustowa
- 9 łapacz wody
- 10 Bewizia LOBO*





NEXMAR Sp. z o.a.: PL - 15620 Białystok, ul. Elewatorska 29 , tel: +48/85/654 55 79, fax: +48/85/732 35 24, e-mail: biurob@nexmar.com.pl









Rury, obejmy	o ocynk	• miedź	⇒ tytan-cynk	⇒ stal szlachetna	
rura spustowa zagniatana obejma rury, trzpień 150 mm obejma rury, trzpień 200 mm obejma rury ze stubą 150 mm obejma rury ze stubą 200 mm systemy raynnowe	T		1		
K&J&G	Rozmiar/Długość	Rozmiar/Długość	Rozmiar/Długość	Rozmiar/Długość	
OBRÓBKI BLACHARSKIE-PRODUKCJA			STATISTICS IN CONTRACTOR OF STATISTICS	THE R. DOCTOR	
9	60 2 m, 3 m	60 2 m, 3 m	60 2 m, 3 m	-	
	80 1,2,3,4,5,6 m	80 1,2,3,4,5,6 m	80 1,2,3,4,5,6 m		
	100 1.2.3.4.5.6 m	100 1.2.3.4.5.6 m	100 1.2.3.4.5.6 m		
ZR, MZR	120 1,2,3,4,5,6 m	120 123456 m	120 1.2.3.4.5.6 m	_	
TZZR, NZR	150 1 m, 3 m, 4 m	150 1 m, 3 m, 4 m	150 1 m, 3 m, 4 m	C. B. Barris	
rura spustowa zagniatana długość 1,2,3,4,5,6 m	100 1 10, 5 10, 4 10	100 110, 010, 410	100 1 10, 0 10, 4 10		
-				Produkcja - 1.8. 2007	
9	-	80 3 m, 4 m	80 3 m, 4 m	-	
MZRZ	-	100 3 m, 4 m	100 3 m, 4 m	-	
TZZRZ, NZRZ	-	120 3 m, 4 m	120 3 m, 4 m	-	
długość 3 m, 4 m				Produkcja - 1.8. 2007	
	60	60	60		
150 m	80	80	80	_	
0, M0	100	100	100	-	
TZO, NO	120	120	120		
obejma rury, trzpień 150 mm Opakowanie: 25 sztek/karten	150	150	150	-	
upakowanie: 20 sztak/kartan	Contraction of the			Produkcja - 1.8. 2007	
20 20 20	60	60	60	_	
	80	80	80	-	
OD, MOD	100	100	100		
TZOD, NOD	120	120	120	-	
obejma rury, trzpień 200 mm	150	150	150		
Opakowanie: 25 sztuk/karton				Predskoja - 1.8. 2007	
-	60	60	60	-	
2 <u>19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 1</u>	80	80	80	_	
OS. MOS	100	100	100	THE PARTY OF	
TZOS, NOS	120	120	120	STATISTICS IN CONTRACTOR	
obejma rury ze śrubą 150 mm	150	150	150	-	
Opakowanie: 25 sztuk/karton			The second second second	Produkcja - 1.8. 2007	
20 mm	60	60	60	-	
	80	80	80		
ODS, MODS	100	100	100	_	
TZODS, NODS	120	120	120	_	
obejma rury ze śrubą 200 mm	150	150	150	-	
Opakowanie: 25 sztuk/karton	A A DOCESSION OF THE		a house of the	Produkcja - 1.8. 2007	





NEXMAR \$p. z o.o.: PL - 15-620 Białystok, ul. Elewatorska 29 , tel.: +48/85/654 55 79, fax: +48/85/732 35 24, e-mail: biurob@nexmar.com.pl







www.kjq.pl

Rolar & Jark & Contarche

EXMAR Sp. 2 0

PL - 15-620 Bodystok U Elevanovska 29 tel: -48/85/654 55 79 tel: -48/85/732 35 24 simal: biziotiitreomaricon pl

