



RHEINZINK®

RHEINZINK® – POKRYCIA DACHOWE

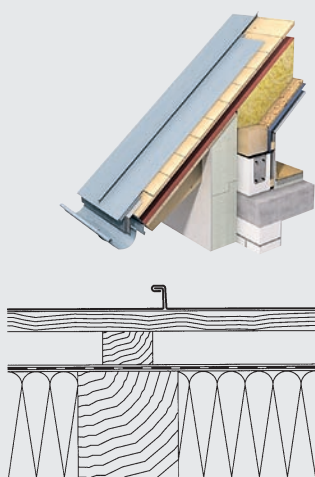




Dom mieszkalny w Stavoren, Holandia



Dom mieszkalny w Montaña del Socorro, Tafira Baja Hiszpania



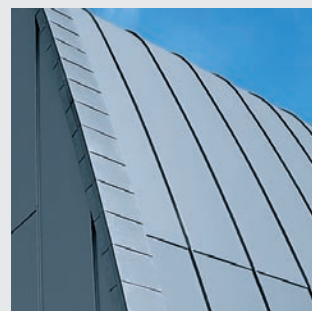
Stojący rąbek kątowy RHEINZINK®

Stojący rąbek kątowy jest w dziedzinie tradycyjnych technik dekarских stosunkowo nowym opracowaniem. Dopiero od początku XX w. występuje on stale w literaturze fachowej. Przy pochyleniu dachu powyżej 25° jego stosowanie należy do reguły. Zamykanie rąbków wstępnie wyprofilowanych pasów blachy jest, w porównaniu z podwójnym rąbkiem stojącym, szczególnie proste, ponieważ już przez samo zaciśnięcie jednego ramienia rąbka powstaje gotowy stojący rąbek

kątowy. W ten sposób stojący rąbek kątowy znajduje zastosowanie przede wszystkim w strefach widocznych mocniej pochylonych dachów blaszanych, np. przy balustradach, attykach lub też pochyłościach mansard, układany klasycznie pionowo, ukośnie czy też poziomo. Sprawiając optycznie wrażenie szerszego, niż podwójny rąbek stojący, nadaje on również obiektom wielkopowierzchniowym żywą, wyraźną strukturę.



Dom mieszkalny w Bad Iburg, Niemcy



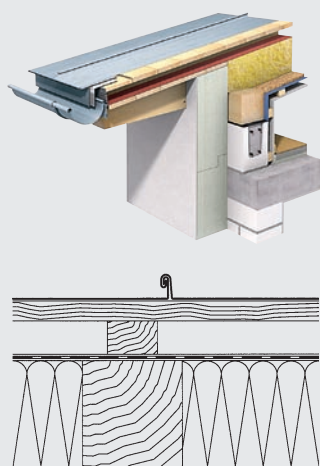
Budynek administracyjny Bruksela, Belgia



Dom mieszkalny w Planá nad Lužnicí, Czechy



Osiedle mieszkalne w Sankt Petersburgu, Rosja



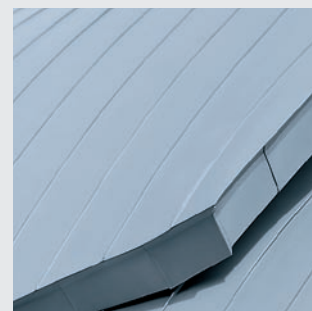
Podwójny rąbek stojący RHEINZINK®

W odniesieniu do cynku jako tworzywa podwójny rąbek stojący uważa się za udoskonaloną wersję wcześniejszego krycia „na wulstwę”, względnie pojedynczego rąbka stojącego. Znany w literaturze przedmiotu już od 1899 roku, preferowany jest wyraźnie w stosunku do innych systemów na dachach o pochyleniu mniejszym niż 25° (minimalne pochylenie 3° wzgl. 5%). Nazwa „podwójny rąbek stojący” oznacza przy tym klasyczne sposoby łączenia wzdużnego leżących obok siebie pasów blachy powyżej poziomu spływającej wody. Przy minimalnej wysokości rąbka 23 mm podwójny rąbek stojący jest odporny na deszcz

bez dodatkowych zabezpieczeń. Na świecie przyjętą się podwójny rąbek stojący o wysokości 25 mm na wstępnie wyprofilowanych szarach. Wykonanie rąbka i zamykanie profilu odbywa się ręcznie lub maszynowo za pomocą maszyn do profilowania. Można również bezproblemowo produkować formy specjalne, jak: zaokrąglenia wklęsłe i wypukłe lub pasy klinowe. Pod względem formy podwójny rąbek stojący o delikatnych liniach podkreśla, dzięki swojej różnorodności możliwych wariantów detalu, walory zarówno architektury tradycyjnej, jak i projektów nowoczesnych.



Przystań Kulturhus
Helsingborg, Szwecja



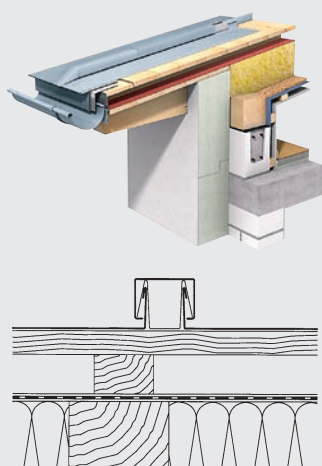
Stacja kolejowa przy plaży
na wyspie Sentosa, Singapur



Kompleks mieszkalno-usługowy w Warszawie, Polska



Hala Sazka w Pradze, Czechy



RHEINZINK®- System listwowy Klick

System listwowy RHEINZINK® Klick uchodzi za najbardziej tradycyjny z powszechnie stosowanych do dziś technik blacharskich. Stosowany zwłaszcza na dużych powierzchniach budynku nadaje odpowiedni rytm i właściwe akcenty płaszczyznom. Mocowanie listwy wykonane z ocynkowanego profilu o gr. 1,0 mm razem z odpowiednimi haftami i pasami mocującymi pozwala zastąpić używaną dotychczas listwę drewnianą. Mocowanie to jest jednocześnie profilem przytrzymującym pasy blachy i nośnikiem do korytek zatrząskowych, co umożliwia ekonomiczne rozwiązanie,

szczególnie w przypadku niewentylowanych konstrukcji dachowych. Korytko zatrząskowe posiada na dolnym końcu rozszerzenie, które umożliwia lekkie zachodzenie na siebie poszczególnych korytek. Pasy systemu listew zatrząskowych RHEINZINK®-Klick mogą być produkowane do długości 30 m, co daje dużo swobody przy kryciu większych powierzchni dachu.

Za tym systemem przemawiają dokładnie dopasowane elementy, zredukowane do minimum zastosowanie narzędzi i maszyn oraz szybki montaż. System stosuje się do dachów o spadku od 3°.



Akademia Sztuk Pięknych w Dreźnie, Niemcy



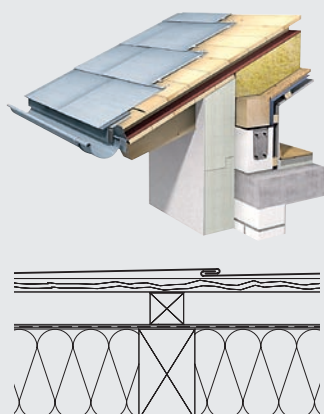
Kompleks mieszkalno-usługowy w Warszawie, Polska



Budynek TVP w Warszawie, Polska



Uzdrowisko Elisabeth w Miskolc, Węgry



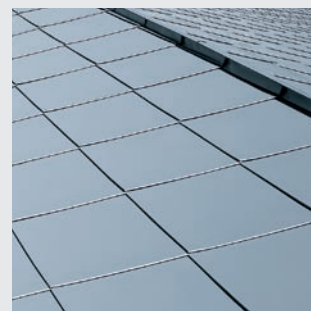
Łuska RHEINZINK®

Łuski kwadratowe i szpiczaste tworzą grupę małych RHEINZINK®. W przeciwieństwie do płyt lub gontów, o podobnej optycznej wartości, posiadają one na stronie górnej i dolnej zagięcia w formie rąbka pojedynczego. Możliwe do produkowania zarówno ręcznie, jak i przemysłowo, łuski RHEINZINK® pozwalają, dzięki małemu formatowi nawet przy geometrycznie skomplikowanych budowlach, na pewne i wizualnie przekonujące rozwiązania. W tej technice mogą być bez problemów wykonywane prawie wszystkie zaokrąglenia. Dlatego też, do klasycznych ob-

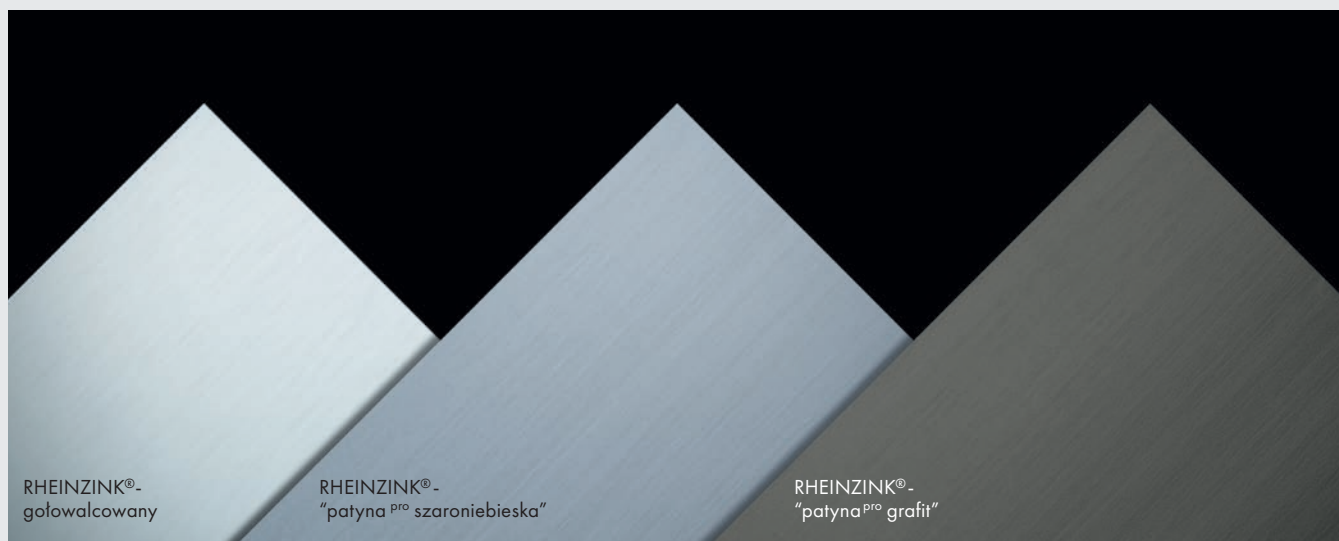
szarów zastosowań małej łuski należą pokrycia mansard, kominów i brzegów dachów. Udoskonaleniem małej łuski kwadratowej i szpiczastej jest duża łuska RHEINZINK®. Ze względu na swoją powierzchnię widoczną jest stosowana głównie na elewacjach wielkopowierzchniowych. Również jako alternatywne pokrycie dachów wielka łuska RHEINZINK® cieszy się coraz większą popularnością, gdzie obok zalet konstrukcyjnych zaznacza swoją wizualną obecność w szczególnie efektowny sposób.



Rezydencja kaptańska w Illinois, Stany Zjednoczone



Pałac Epsteinów w Wiedniu Austria



Różnorodność kolorystyczna

Materiał RHEINZINK® jest dostarczany w trzech odmianach:

RHEINZINK® gołowalcowany - pierwotna postać cynku. W wyniku naturalnego procesu patynowania ten materiał po kilku miesiącach nabiera klasycznego niebieskoszarego wyglądu. Patyna, która nadaje blaszce ponadczasową ochronę sprawia, że materiał zawsze dobrze wygląda bez konieczności konserwacji, czyszczenia czy malowania.

RHEINZINK®-„patyna^{pro}”- materiał szlachetny, naturalnie patynowany, o niebieskoszarym lub grafitowym kolorze. Już opuszczając fabrykę posiadają elegancki wygląd naturalnej patyny cynkowej. Gotowy wygląd powierzchni zmienia się pod wpływem warunków środowiskowych w z góry nadanych odcieniach, przy tym wszystkie pozytywne właściwości ma-

teriału są w pełni zachowane. Tak jak w przypadku materiału gołowalcowanego fabrycznie patynowany materiał RHEINZINK® nie wymaga czyszczenia i konserwacji, a unikalne właściwości tej odmiany RHEINZINK® do samoregeneracji pozwalają szybko zapomnieć o każdym zadrapaniu. Na tę wyjątkową metodę patynowania fabrycznego RHEINZINK posiada międzynarodową ochronę patentową.

Nie ma znaczenia, którą z odmian RHEINZINK® Państwo wybierecie: wszystkie trzy spełniają najwyższe kryteria jakościowe i odpowiadają najsurowszym wymaganiom stawianym trwałym materiałom. Dobrowolna kontrola zgodnie z certyfikatem „QUALITY ZINC” prowadzona przez TÜV RHEINLAND jest gwarancją Państwa bezpieczeństwa oraz najwyższej jakości materiału.



Trwałe wartości

Oprócz gwarancji ustawowej wynikającej z odpowiedzialności cywilnej, udzielamy Państwu na nasz materiał RHEINZINK® rozszerzonej gwarancji firmowej. Okres gwarancji wynosi aż 30 lat – to daje poczucie bezpieczeństwa.