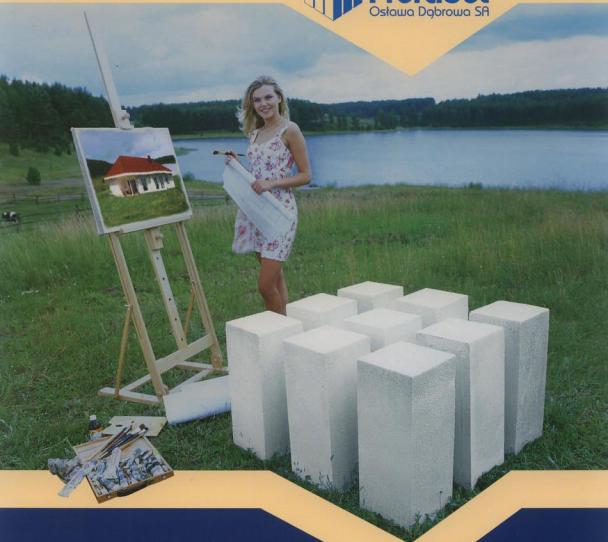




**Prefabet**  
Ostawa Dąbrowa SA



ZBUDUJ WYMARZONY DOM

„PREFABET – OSŁAWA DĄBROWA” S.A. produkuje i sprzedaje:

- ◆ ELEMENTY DROBNOWYMIAROWE Z BETONU KOMÓRKOWEGO (rodzaj M) w odmianach (markach): 500 (3,0), 600 (4,0), 700 (5,0)

BLOCZKI o wymiarach (mm):  
360×240×590  
300×240×590  
240×240×590  
180×240×590

PLYTKI o wymiarach (mm):  
120×240×590  
80×240×590  
60×240×590

NADPROŻA o wymiarach (mm):  
360×240×590  
300×240×590  
240×240×590

- ◆ WAPNO SUCHOGASZONE (HYDRATYZOWANE) produkowane na bazie złóż Lhoist Bukowa k. Kielce spełniające wymagania normy PN-90/B-30020 „Wapno” gat. I pakowane w worki po 30 kg

- ◆ CIEPŁOCHŁONNĄ ZAPRAWĘ MURARSKĄ TERMOR W workach po 30 kg

- ◆ CEMENT PORTLANDZKI „35” z dodatkami w workach po 50 kg

- ◆ STYROPIAN grubości 2–6 cm, M-15 i M-20

- ◆ CEGŁĘ WAPIENNO-PIASKOWĄ

- ◆ NARZĘDZIA przydatne do murowania z betonu komórkowego

- ◆ KOSTKĘ BRUKOWĄ



## CECHY UŻYTKOWE BETONU KOMÓRKOWEGO

- ◆ **BARDZO WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ**  
umożliwiająca wykonywanie ścian nośnych, samonośnych i wypełniających. Beton komórkowy marki 4,0 i wyższych można stosować do budowy ścian budynków wielokondygnacyjnych.
- ◆ **MAŁA GĘSTOŚĆ OBJĘTOŚCIOWA – WYSOKA IZOLACYJNOŚĆ CIEPLNA**  
uzyskana dzięki porowatej strukturze (75% objętości betonu komórkowego stanowi powietrze – doskonały izolator).
- ◆ **ŁATWA OBRÓBKĄ**  
beton komórkowy można dowolnie przycinać, nawiercać i wycinać w nim bruzdy.
- ◆ **BARDZO WYSOKA ODPORNOŚĆ OGNIOWA**  
beton komórkowy zabezpiecza przed rozprzestrzenieniem się ognia. Ściany murowane z bloczków z betonu komórkowego o grubości  $\geq 24$  cm wytrzymują czterogodzinną próbę ogniową (wymagania Polskiej Normy to: 0-0,25 h dla budynków jednorodzinnych wolnostojących, 1 h dla budynków bliźniaczych, szeregowych i wolnostojących).
- ◆ **ZDROWY i PRZYJEMNY MIKROKLIMAT W POMIĘSZCZENIACH**  
dzięki wysokiej akumulacji ciepła, dobrej paroprzepuszczalności (zapewniającej „oddychanie” ścian) oraz całkowitej odporności na działanie pleśni, bakterii i grzybów.
- ◆ **EKOLOGICZNOŚĆ**  
„Prefabet – Ośława Dąbrowa” S.A. produkuje beton komórkowy na bazie piasku. Nie emituje on żadnych szkodliwych związków, a stężenia naturalnych pierwiastków promieniotwórczych są zgodne z Polską Normą.
- ◆ **NISKA CENA i WYSOKA WYDAJNOŚĆ**  
bloczek  $240 \times 240 \times 590$  mm zastępuje 18 cegieł lub 2,8 pustaka ceramicznego MAX.
- ◆ **BEZPIECZEŃSTWO**  
wszystkie wyroby oferowane przez „Prefabet – Ośława Dąbrowa” S.A. posiadają certyfikaty na znak bezpieczeństwa oraz spełniają wszystkie wymagania Polskich Norm. Beton komórkowy został dopuszczony na rynek niemiecki i posiada atest Ü zgodnie z normą DIN 4165 G4-07.



◆ **PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI BETONU KOMÓRKOWEGO**

Na podstawie PN-89/B-06258

ODMIANA	500	600	700
Gęstość objętościowa w stanie suchym (kg/m <sup>3</sup> )	451-550	551-650	651-750
Gęstość objętościowa w stanie wilgotności ustabilizowanej — do wyliczenia wartości obciążenia (kg/m <sup>3</sup> )	660	780	910
MARKA	2,0; 3,0; 4,0	3,0; 4,0; 5,0; 6,0	5,0; 6,0; 7,0
Średnia wytrzymałość na ściskanie (MPa)	2,0; 3,0; 4,0	3,0; 4,0; 5,0; 6,0	5,0; 6,0; 7,0

◆ **WSPÓŁCZYNNIK PRZEWODZENIA CIEPŁA λ (W/mK)**

Na podstawie PN-89/B-06258, PN-91/B-02020

ODMIANA	500	600	700
Beton komórkowy w stanie suchym (wartość wymagana przez Polską Normę)	0,14	0,17	0,20
Beton z „Prefabetu – Oslawa Dąbrowa” S.A. w stanie suchym (na podst. badań)	0,13	0,15	0,17
Beton komórkowy w stanie wilgotności ustabilizowanej	0,21	0,25	0,29
Ściana z betonu komórkowego (bez tynku) na zaprawie „cieplej” o przewodności cieplnej równej przewodności cieplnej betonu komórkowego; wilgotność ustabilizowana	0,22	0,25	0,30
Ściana z betonu komórkowego (bez tynku) na zaprawie cementowo-wapiennej (spoina nie większa niż 1,5 cm); wilgotność ustabilizowana	0,30	0,35	0,40

◆ **STĘŻENIE NATURALNYCH PIERWIĄTKÓW PROMIENIOTWÓRCZYCH**

Dane na podstawie badań ITB i CETET

Średnie wartości współczynników kwalifikacyjnych\*

$f_{1max} \leq 1(-)**$        $f_{2max} \leq 185 (Bq/kg)**$

Beton komórkowy na bazie piasku („Prefabet – Oslawa Dąbrowa” S.A.)	0,12	11,0
Beton komórkowy na bazie popiołów lotnych	0,58	76,0
Cegła silikatowa	0,14	9,3
Beton zwykły	0,26	16,2
Keramzytobeton	0,35	28,6
Cegła i wyroby ceramiczne	0,55	55,2
Żuzłobeton	0,58	75,9

\* – wartości współczynników kwalifikacyjnych podano bez uwzględnienia błędów pomiaru, który wynosi 10-15%.

\*\* – wartości określone przez instrukcję nr 234 ITB

$f_{1max}$  – sumaryczne stężenie naturalnych pierwiastków promieniotwórczych: potasu K-40, rubu Rn-226 i uranu U-232

$f_{2max}$  – stężenie radu Ra-226 (jako źródła radonu)



## ◆ ŚCIANY JEDNORODNE

są to ściany murowane na zaprawie o izolacyjności cieplnej odpowiadającej izolacyjności betonu komórkowego (np. ciepłochronna zaprawa murarska TERMOR W) i spełniające zależność  $k_w \leq 0,45$  (W/m<sup>2</sup>K). Ściany jednorodne charakteryzują się korzystniejszym mikroklimatem pomieszczeń niż ściany warstwowe.



- 1 – tynk wewnętrzny cementowo-wapienny
- 2 – bloczki [płytki] z betonu komórkowego
- 3 – tynk zewnętrzny cementowo-wapienny

Podstawowe wskaźniki techniczno-ekonomiczne [beton komórkowy odmiany 500, zaprawa „ciepła”]

Ściana	Grubość ściany (cm)	$k_w$ (W/m <sup>2</sup> K)	Masa (t/m <sup>3</sup> )	Zużycie podstawowych materiałów na 1 m <sup>2</sup>			Pracochłonność (tj/m <sup>2</sup> )			
				bloczki [szt.]	plytki [szt.]	zaprawa [kg]	tynk [m <sup>2</sup> ]	mur	tynk	razem
A	39	0,43	0,28	6,8	-	18	0,041	1,39	1,47	2,86
B	46	0,37	0,32	6,8	6,8	30	0,041	1,90	1,47	3,37

## ◆ ŚCIANY WARSTWOWE

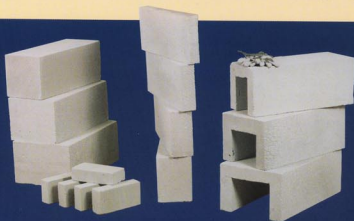
są to ściany wykonywane z użyciem materiału izolacyjnego (styropian lub wełna mineralna) i ewentualnie innych materiałów ściennych [cegła wapienno-piaskowa, klinkierowa]. Przy wykonywaniu zaleca się wykorzystywanie zaprawy „cieplej”, ewentualnie zwykłej [cementowo-wapiennej].



- 1 – tynk wewnętrzny cementowo-wapienny
- 2 – bloczki „24” [płytki] z betonu komórkowego
- 3 – styropian „12”
- 4 – pościelona wyprawa elewacyjna na warstwie masy klejowej z siatką z włókna szklanego
- 5 – cegła kratownicowa K2
- 6 – cegła klinkierowa lub cementowo-wapienna
- 7 – tynk zewnętrzny cementowo-wapienny

Podstawowe wskaźniki techniczno-ekonomiczne [beton komórkowy odmiany 600, zaprawa zwykła]

Ściana	Grubość ściany (cm)	Grubość warstwy izol. (cm)	$k_w$ (W/m <sup>2</sup> K)	Masa (t/m <sup>3</sup> )	Zużycie podstawowych materiałów na 1 m <sup>2</sup>				Pracochłonność (tj/m <sup>2</sup> )				
					bloczki [szt.]	plytki [szt.]	cegła [szt.]	zaprawa [kg]	tynk [m <sup>2</sup> ]	styropian [m <sup>2</sup> ]	mur ociepl.	tynk	razem
A	46	7	0,34	0,33	6,8	6,8	-	18	0,041	0,073	1,96	1,47	3,43
B	34,5	9	0,33	0,24	6,8	-	-	15	0,028	0,084	3,10	0,59	3,69
C	47	8	0,33	0,39	6,8	-	25,7	25,5	0,041	0,084	2,43	1,47	3,90
D	45,5	8	0,35	0,47	6,8	-	48,1	29,6	0,021	0,084	3,33	0,59	3,92





**Prefabet**  
Ostawa Dąbrowa SA

Die Blöcke und Platten aus Zellenbeton bieten wir in folgenden Sorten an:

- ◆ M-500 – Volumengewicht im trockenen Zustand: 451–550 kg/m<sup>3</sup>
- ◆ M-600 – Volumengewicht im trockenen Zustand: 551–650 kg/m<sup>3</sup>
- ◆ M-700 – Volumengewicht im trockenen Zustand: 651–750 kg/m<sup>3</sup>

Zellenbetonblöcke sind leicht. Das Volumengewicht des Zellenbetons ist 2–3-mal kleiner als das Volumengewicht des üblichen Betons. Jeder Block ist 24×24×59 cm groß, und wiegt – je nach der Sorte – zwischen 24 und 30 kg.

Die Wärmeleitzahl (lambda) des Zellenbeton beträgt für die sorte:

- ◆ M-500 – 0,14 W/mK
- ◆ M-600 – 0,17 W/mK
- ◆ M-700 – 0,20 W/mK

Eine 24 cm dicke Mauer aus Zellenbetonblöcken der Sorte M-500 charakterisiert dieselbe Wärmedämmungszahl wie eine 50 cm dicke Ziegelmauer.

Die Wände aus Zellenbeton sichern das gesunde Klima der Innenräume. Die Blöcke werden aus Sand, Zement und Kalk hergestellt.

Die Zellenbetonblöcke charakterisiert eine hohe Unterfrüherungsfestigkeit.

Der Arbeitsaufwand ist beim Bauen aus Zellenbetonblöcken ziemlich klein – ca 3-mal niedriger als beim Bauen aus Ziegelsteinen. Wände aus Zellenbetonblöcken besitzen die Feuerbeständigkeitsklasse B für Trennwände aus beiderseitig verputzten Blöcken.

Die Zellenbetonblöcke haben das Übereinstimmungszertifikat nach DIN 4165 G4-07 und sind somit für den ganzen deutschen Markt zugelassen.

Die Blöcke werden in Paketen oder Paletten verkauf, die eine mechanische Entladung mittels Kran oder Gabelstapler leicht machen.

Bauen mit Zellenbetonblöcken ein sicherer Erfolg

ZBUDUJ WYMARZONY DOM





**Prefabet**  
Osława Dąbrowa SA

„PREFABET – OSŁAWA DĄBROWA” S.A.

to firma z ponaddwudziestoletnią tradycją i doświadczeniem.

Zakład produkuje głównie elementy drobnowymiarowe z betonu komórkowego, wapno suchogaszzone (hydratyzowane) oraz kostkę brukową.

Skomputeryzowane linie produkcyjne pozwalają na utrzymanie wysokiej jakości wyrobów.

Spółka posiada trzy własne hurtownie – w Chojnicach, Słupsku i Szczecinku, a także sprzedaje beton komórkowy poprzez sieć hurtowni w województwach Polski północnej.



„PREFABET – OSŁAWA DĄBROWA” S.A.

Hurtownie Materiałów Budowlanych

89-600 Chojnice  
ul. Kaszubska 2A  
tel. (0-531) 750-44  
fax (0-531) 753-23

76-200 Słupsk  
ul. Słoneczna 16c  
tel./fax (0-59) 841-43-81  
tel. (0-59) 841-45-32, 841-44-23

78-400 Szczecinek  
ul. Harcerska 3-5  
tel./fax (0-94) 374-35-23,  
374-89-21

„PREFABET – OSŁAWA DĄBROWA” S.A.

Osława Dąbrowa, 77-143 Studzienice

woj. pomorskie

tel. (0-59) 821-61-34 do 38

fax (0-59) 821-60-08

[www.prefabet.com.pl](http://www.prefabet.com.pl)

e-mail : [prefabet@prefabet.com.pl](mailto:prefabet@prefabet.com.pl)